

Группа Weinig - ведущий в мире поставщик станков и оборудования для обработки массивной древесины - представила на выставке WoodEx / Лестехпродукция в Москве инновационные технологии для промышленных и ремесленных предприятий, ряд новых продуктов, а также познакомила журналистов из стран СНГ со своей стратегией на российском рынке (WN)

На пресс-конференцию, проводимую 27 ноября на стенде группы, собрались все ведущие отраслевые издания СНГ. Здесь их сердечно приветствовали г-н Вольфганг Пёшль (Wolfgang Pöschl), председатель правления Michael Weinig AG, Клаус Мюллер (Klaus Müller), руководитель отдела маркетинга и связей с общественностью, Денис Воронков, директор по организационному развитию в странах СНГ и Эдмонд Исхак, президент ООО «Эдис-Групп» - официального представительства группы Weinig в Российской Федерации.

«Выставка WoodEx уже традиционно стала местом нашей встречи с деревообрабатывающими и мебельщиками из России, Беларуси и Украины», - подчеркнул г-н Мюллер. «Здесь мы представим все наши инновационные продукты, которые в нынешнем году демонстрируются посетителям в виде различных мультимедийных презентаций. Специалисты могут познакомиться с последними разработками наших подразделений профилирования, раскройки и оптимизации, производства окон, сращивания и обработки торцов, со станком Hydromat 45 для строгания клееной древесины (KVH, BSH), изготовления бревенчатых домов и продукции больших размеров, а также с системными решениями производственных линий и развитием сервиса».

«Вы все прекрасно знаете, что в России находится 20% мировых лесных запасов», - отметил в своем выступлении г-н Вольфганг Пёшль, председатель правления Michael Weinig AG. «А статистика последних лет утверждает, что около 11% лесозаготовок в мире также осуществляется в Российской Федерации, причем этот объем за последние 6 лет (с 2006 г. по 2012 г.) увеличился на 22%. В настоящее время ежегодное потребление массивной древесины в России составляет около 12 млн. м<sup>3</sup>. Именно эти показатели и обуславливают здесь стабильный развивающийся рынок для производителей деревообрабатывающего оборудования, импортная составляющая которого достигает, в среднем, около 500 млн. евро в год.

Вот те причины, по которым Россия является для группы компаний Weinig очень важным направлением. Кроме того, здесь уже работает более 2.000 наших станков и комплексных линий. Свои основные продажи мы производим через сеть представителей, ведущим среди которых по праву является ООО «Эдис-Групп».

В нынешнем году мы решили усилить свое присутствие на российском рынке. Ведь для эффективной работы с клиентами необходим непосредственный контакт с ними, быстрый и надежный сервис, а также укрепление позиций наших представителей.



Фото с пресс-конференции. На пресс-конференции Michael Weinig AG. Справа налево: г-н Вольфганг Пёшль, Эдмонд Исхак, Клаус Мюллер и Денис Воронков

С целью обеспечения своевременной поставки запасных частей и оказания качественных и своевременных услуг, было принято решение о создании собственной дочерней компании WEINIG Rus. Офис этого предприятия уже открыт в г. Москве и он готов принимать заявки по телефонному номеру +7 (495) 2218901. Актуальная информация размещается на странице [www.weinig-rus.ru](http://www.weinig-rus.ru). Полноценно компания начнет работать в первом квартале 2014 г.».

WN: «С какими результатами заканчивает Michael Weinig AG нынешний год?»

Г-н Пёшль: «О точных итогах 2013 г. говорить еще рано: ноябрь и декабрь всегда были напряженными месяцами для нашего отдела продаж. Мы рассчитываем завершить 2013 г. с оборотом в 310 млн. евро. Именно эту цифру мы и закладывали в свой бюджет на нынешний год, - на период тесной консолидации компаний, входящих в нашу группу. Если говорить об уровне продаж оборудования, то в 2013 г., по сравнению с предыдущим годом, он увеличился незначительно. Но количество поступающих к нам заказов растет, и это хороший задел на будущее. Поэтому в 2014 г. рассчитываем на увеличение продаж на 5-6%».

WN: «Могли бы Вы привести примеры самых крупных проектов, выполненные в последнее время группой Weinig в России, Беларуси и Украине?»

Г-н Пёшль: «Я не могу рассказать вам обо всех проектах, так как в некоторых случаях мы подписываем соглашения о неразглашении их условий и содержания. Вместе с тем отмечу, что совместно с «Эдис-Групп» в России выполняем целый ряд больших поставок в самых разных областях деревообрабатывающей промышленности: от деревянного строительства, до производства мебели. Рынки Беларуси и Украины также по-прежнему очень активны и благоприятны для нас».

Г-н Денис Воронков: «В нынешнем году мы поставили в Беларусь первый в этой республике сканер и специализированный обрабатывающий центр Conturex. На одном из крупных российских предприятий установили самые современные линии оптимизации, сращивания и производства мебельного щита. Линии для обработки термодревесины будут поставлены в Северо-Западный регион в следующие месяцы. Сейчас ведем переговоры в Сибирском регионе Российской Федерации по поставке линии для изготовления изделий на экспорт - для западноевропейского рынка. На этапе окончательного согласования в Сибирском регионе находится еще 3 крупных проекта».

Г-н Эдмонд Исхак: «ООО «Эдис-Групп» (с 1996 г. до 2006 г. - ООО «Вайниг-Центр») является официальным представителем и специализированным техническим центром на территории России промышленной группы Weinig, а также компаний Hundegger GmbH (станки и автоматизированные деревообрабатывающие комплексы для деревянного домостроения) и Vollmer GmbH (производство заточного оборудования для режущего инструмента). Мы успешно сотрудничаем и с рядом европейских фирм, занимающихся производством сушильных камер, систем аспирации и утилизации отходов производства, линий лесопиления и покраски, что дает возможность предоставлять комплексные решения по организации деревообрабатывающих предприятий».

За время сотрудничества с Michael Weinig AG нами было поставлено более 100 заводов в разные регионы России. Последний крупный проект мы выполнили в Москве. Это был большой завод для СУ 155 по производству оконных блоков: 180.000 м<sup>2</sup> оконных блоков в год. Сегодня это предприятие не только эффективно работает, но и планирует осуществить с нами еще один дополнительный проект. Хорошие примеры наших поставок имеются и по всей стране, особенно на севере: в Якутии, на Ямале, в Ханты-Мансийске и т.д. И везде оборудование Weinig становится эталоном в технологии глубокой переработки древесины»...

## НОВИНКА В ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОГРАММЕ КОНЦЕРНА WEINIG – ДВУХСТОРОННИЙ ШИПОРЕЗНЫЙ СТАНОК PROFISHAPE

Об этой новой установке мы попросили рассказать г-на Игоря Хайля, руководителя отдела экспорта в страны СНГ компании Grecon Dimter Holzoptimierung Nord, входящей в концерн Weinig

«Создание двухстороннего шипорезного станка ProfiShape является собой продолжение стратегии, которую претворяет в жизнь руководство группы Weinig – предоставить пользователям весь комплекс оборудования для обработки массивной древесины. И данная машина стала существенным дополнением к нашей производственной программе, позволив расширить перечень выпускаемого оборудования и продлить технологические линии».

Идея создания подобного станка витала на предприятии Grecon Dimter довольно давно. Но воплотилась в «металл» лишь после того, как большая группа сотрудников компании Togwegge, во главе с г-ном Уве Козоком, пришла на работу сюда. Именно их ноу-хау и разработки были положены в основу нашей новинки, которая впервые была представлена на выставке Ligna 2013 в Ганновере.

В чем главные достоинства ProfiShape? В первую очередь, это универсальный станок, который интересен для всех деревообрабатывающих и мебельных предприятий, занимающихся обработкой и профилированием плитных материалов и массивной древесины, но особенно – для производителей паркета и всевозможных панелей. Поэтому он, практически, может найти применение во всех отраслях деревообрабатывающей промышленности.

Объединив свои знания, специалисты GreCon и Weinig смогли создать надежную машину и избавить ее от ряда недостатков, которые присутствуют у других производителей аналогичного оборудования, а также внести в нее свои разработки и узлы, с целью максимального удовлетворения требования заказчиков.

Недавно, 6 ноября, на нашем предприятии проводился «Технологический день», где я пообщался с одним из наших заказчиков из Украины, который выпускает паркет. Посмотрев новый станок и его работу, он отметил, что это именно то оборудование, которое необходимо его производству. Особенно он был удивлен качеством обработки ProfiShape и пожаловался на работающий у него станок, который фрезерует с вырывами на торцах заготовок и не соблюдает прямоугольную геометрию обрабатываемых деталей. В результате такую установку приходится налаживать и юстировать, как минимум, раз в день – а ведь это, по сути дела, значительный простой оборудования. Кроме того, мой собеседник рассказал, что он тратит ежегодно 10-12 тысяч евро на ремонт своего станка: замену цепей, которые растягиваются, на смену валов и направляющих. А сколько проблем у него возникает при переходе с одного сечения на другое... Поэтому он был так впечатлен нашим надежным оборудованием, что сразу начал переговоры о его приобретении.



Г-н Игорь Хайль беседует с заказчиками на выставке WoodEx / Лестехпродукция в Москве

ного интереса к данному станку и планируем в 2014 г. поставить не менее 3-4 машин ProfiShap в Россию. На этой базе будет создана платформа для дальнейшего продвижения такого оборудования дальше в Российскую Федерацию и в страны СНГ.

Впрочем, оцените все сами. Сегодня мы считываем 15 преимуществ и достоинств станка ProfiShape по отношению к моделям других производителей аналогичных установок. Давайте подробнее рассмотрим каждое из них. Итак:

### 1. Программное обеспечение от WEINIG

Данная система управления, созданная на базе Siemens S7, отличается простотой и гибкостью. При использовании на предприятии станков Weinig на ней легче подготовить и обучить операторов. А в целом на производстве появляется возможность создания общей концепции управления с типовыми интерфейсами и обменом данными при хранении информации о необходимом инструменте для производства различных профилей и конечной продукции.

**Выгода для заказчика:** существенная экономия на расходах и минимальные затраты времени при создании и модернизации заводской системы управления (без необходимости в дорогой сервисной поддержке по «горячей линии», стоимость которой порой достигает 250 € за вызов).

### 2. Инновационная настройка агрегатов

Система настройки включает в себя ручную регулировку агрегатов с электронной индикацией необходимого и фактического значений

на мониторе; позиция инструмента отображается на рисунке соответствующего узла, происходит сравнение планового и фактического значений позиционирования с электронной блокировкой или включением подачи вручную. Также имеется дополнительная установка системы управления осями без механической регулировки - за счет применения стандартного крепления элементов.

**Преимущества для заказчика:** быстрая смена профиля и безопасность при настройке. Незначительная потеря материала при неправильной настройке профиля и безопасная эксплуатация.

### 3. Простота замены и настройки элементов управления станка

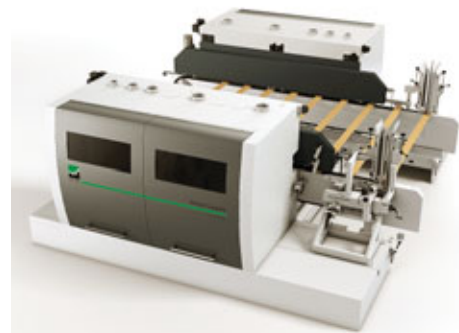
Это достоинство заключается в том, что заданные параметры преобразователя частоты и серводвигателя сохраняются на съемном носителе, как и программы SPS / CPU системы управления Siemens S7. Такой подход упрощает замену частотных преобразователей и регулирующих устройств.

**Выгода для заказчика:** в случае неисправности элементов управления, их, конечно, быстро доставят вам. А вот выполнить замену вы сможете силами своего персонала, не прибегая к услугам поставщика или сервисных организаций. Это сократит время простоя станка и повысит надежность работы всей линии. В целом же, надежное обеспечение частями гарантируется нами на десятки лет.

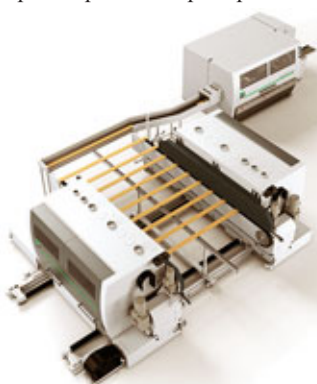
### 4. Система коммуникаций

Станок имеет надежнейший программируемый контроллер S7, который позволяет произвести удаленную диагностику оборудования через сеть Интернет, вплоть до включения или выключения соответствующего блокировочного выключателя. В качестве промышленной сети применяется система Profinet, позволяющая наладить связь с установленными впереди и позади ProfiShape станками и производить полную коммуникацию с линиями управления, включая системы защиты.

**Преимущества для заказчика:** высокая гибкость при объединении станков в автоматическую линию, что важно для последующей модернизации или переоборудовании всей производственной цепочки.



ProfiShape с четырьмя обрабатывающими агрегатами



Комбинированная линия на базе ProfiShape по изготовлению паркета

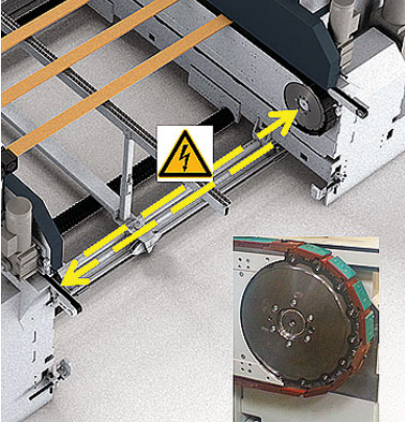
Естественно, ProfiShape адаптирован к управлению и программному обеспечению, применяемому в группе Weinig. Это позволяет сразу встраивать его в любую нашу производственную линию без дополнительных расходов на стыковку программ.

И такая оценка ProfiShape на рынке стала общим мнением. Основываясь на ней и имея разветвленную дистрибьюторскую сеть в странах СНГ, мы ожидаем рост неподдель-

## 5. Приводы подающих цепей

Валы подачи ProfiShare испытывают меньше нагрузки скручивания, что вызывает снижение их износа. Предусмотрен непрерывный контроль позиционирования кулачков обеих цепей подачи в процессе эксплуатации станка, автоматическое выравнивание и юстировка цепей относительно друг друга, удобный доступ для обслуживания и чистки станка. Улучшена угловая точность работы. Для демонтажа валов подачи нет необходимости в дополнительной площади рядом со станком.

**Преимущества для заказчика:** высокая точность работы, незначительные затраты на техническое обслуживание, в отличие от обычных валцов подачи (около двух дней в год). Затраты на установку и смену валов или их настройку не более 2.000 – 5.000 € в год. Экономия площади: в зависимости от рабочей ширины станка – до 12 м<sup>2</sup>.

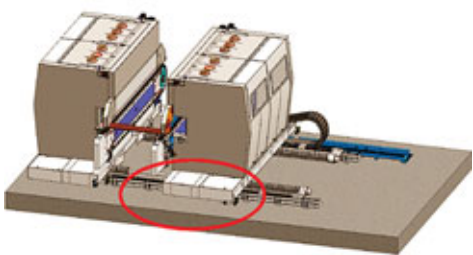


Приводы подающих цепей

## 6. Закрытое нижнее основание станка

Данная особенность конструкции позволяет выполнять независимое позиционирование стоек агрегатов в соответствии с потребностями заказчика. Это стабильное основание не подвержено перекосу. Оно способствует значительному уменьшению вибраций в станке и простоте при его чистке.

**Выгода для заказчика:** гибкое исполнение станка, плавность хода и высокое качество, а также значительная экономия времени позиционирования и рабочей силы.



Закрытое нижнее основание станка

## 7. Инновационная верхняя прижимная балка

Позволяет производить настройку давления на необходимую площадь поверхности заготовки до 50 кг/см<sup>2</sup>. Расстояние между прижимными роликами сокращено с 75 мм до минимального - 55 мм (у других производителей – 65 мм). Ремень верхнего прижима выбирается с учетом свойств заготовок заказчика.

**Преимущества для заказчика:** улучшена транспортировка заготовок, в т.ч., узких. Станок выпускает меньше брака, экономит материал и затраты



Инновационная верхняя прижимная балка

## 8. Инновационные направляющие верхнего прижима

Выполняют точное перемещение верхнего прижима и равномерный прижим заготовок. Обеспечивают высокую точность при профилировании, снижение вибраций при работе и равномерное давление на поверхность заготовок.

**Преимущества для заказчика:** уменьшается износ ремня верхнего прижима, за счет чего сокращаются затраты на его замену. Более плавная транспортировка заготовок. Улучшено качество фрезерования.



Инновационная направляющая верхнего прижима

## 9. Больше пространство для мощных двигателей

За счет рабочей высоты 1.150 мм, в ProfiShare могут быть установлены мощные двигатели до 15 кВт (у других производителей их мощность не превышает 11 кВт). При этом не нужно менять конструкцию станины. Становится возможным фрезерование более глубоких профилей или заготовок с большим сечением, проще менять тяжелый и крупный инструмент.

**Выгода для заказчика:** гибкое производство всей гаммы продукции - от маленьких до больших сечений, экономия времени на переналадку.

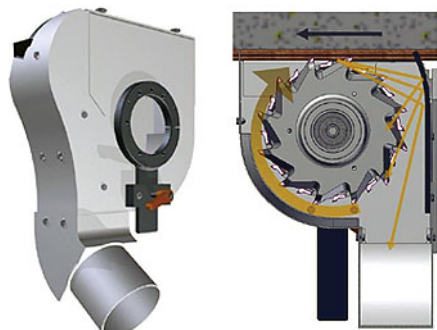


Больше пространство для мощных двигателей

## 10. Эффективная аспирация для агрегатов

Вытяжные кожухи станка сконструированы с учетом движения потока стружки и оптимального ее удаления. В процессе их проектирования был произведен реальный расчет объема аспирации и скорости воздушных потоков, вместо примерной оценки, которая практикуется повсеместно. Такой подход обеспечил дополнительную защиту двигателей от неисправностей, вызванных пылью, и снижение износа инструмента.

**Преимущества для заказчика:** сокращение эксплуатационных расходов и уменьшение потребления энергии за счет эффективного использования аспирационной установки. Сокращение времени на очистку, снижение износа.

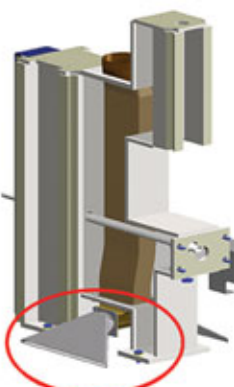


Эффективная система аспирации

## 11. Эффективная система аспирации внутри станка

Включает в себя аспирацию непосредственно под обрабатываемыми двигателями и аспирационный канал, расположенный внутри стоек и ведущий наверх. Благодаря этому стало возможным построение индивидуальной аспирации с уменьшенным объемом вытяжки. В отличие от конструкций конкурентов, станок ProfiShare не имеет аспирационных каналов снаружи кабины. Все его аспирационные патрубки расположены сверху кабины. Все это дополнительно защищает двигатели от пыли и формирует предпосылки для индивидуального регулирования мощности и потоков системы аспирации внутри станка.

**Преимущества для заказчика:** экономия средств на ремонт станка и замену инструмента, экономия времени за счет снижения затрат на чистку, увеличение



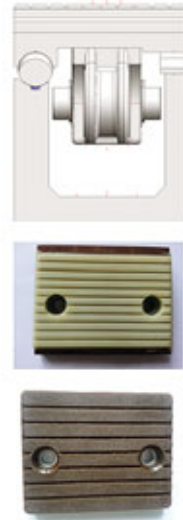
Система аспирации внутри станка

эффективности оборудования и экономия его рабочей площади.

## 12. Цепи подачи с различными видами пластин

Позволяют подбирать пластины для работы с поверхностью любой заготовки. Цепь подачи при этом расположена максимально близко к зоне обработки. Для замены пластин и направляющих цепей не требуется смена или демонтаж всей цепи подачи.

**Выгода для заказчика:** высокая точность работы, экономичное обслуживание, ориентированное на требования заказчика, надежная и безопасная подача заготовок. Экономия материала и затрат по заработной плате: снижение брака - меньше повторной обработки.

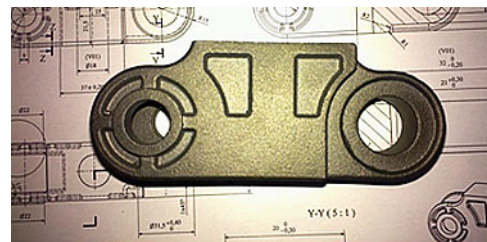


Цепи подачи с различными видами пластин

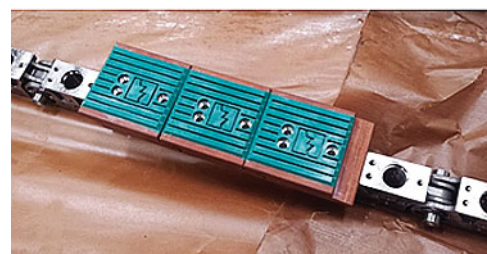
## 13. Литые звенья цепи подачи

Данный вид цепи отличается небольшим собственным весом, он более устойчив к износу и обеспечивает снижение вибраций станка.

**Преимущества для заказчика:** улучшена плавность хода цепи, а также точность и качество фрезерования. Более легкое и менее затратное обслуживание. Существенная экономия: в зависимости от длины станка и степени его загруженности, она составляет до 10.000 € в год.



Литые звенья цепи подачи



## 14. Большой диаметр звездочек цепей подачи

Плавный ход цепей подачи с 15 зубьями, в отличие от обычного исполнения Z=12, дополнительно уменьшает вибрации станка, позволяет точно регулировать скорость подачи и снижает механическое натяжение цепи.

**Преимущества для заказчика:** улучшенное качество фрезерования, пониженный износ цепи. Экономия затрат на замену и обслуживание, а также рабочих площадей, необходимых для обслуживания.

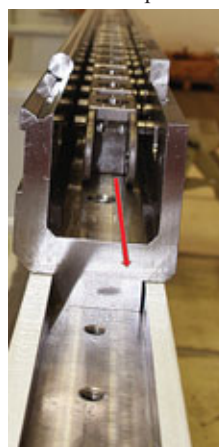


Звездочки цепей подачи большого диаметра

## 15. Регулируемые направляющие цепей подачи

Вместо быстро изнашиваемых направляющих и необходимости в их постоянной настройке, в станке ProfiShare применяются направляющие цепей с точной настройкой по движению. Такая конструкция цепей исключает ошибки при ремонте и обслуживании цепей подачи.

**Преимущества для заказчика:** прямолинейность хода цепи и снижение ее износа. Точная подача заготовок и снижение дополнительных затрат - экономия на расходах по устранению брака.



Регулируемые направляющие цепей подачи

Завершить наш рассказ о ProfiShare мы хотим интервью с г-ном Уве Козоком (Uwe Kosok), генеральным директором фирмы Grecon Dimter Holzoptimierung Nord.



Г-н Уве Козок у станка ProfiShare

Какой спрос в странах Западной Европы на двухсторонний шипорезный станок ProfiShare?

«Станок ProfiShare, сразу после своей презентации на выставке LIGNA 2013, оказался в центре внимания специалистов отрасли. Об этом свидетельствует большое количество запросов, поступающих к нам как из предприятий, занимающихся традиционной обработкой древесины, производством древесных панелей и разнообразных напольных покрытий, так и из различных видов индустрии, не связанных с древесиной. В настоящее время мы ведем множество переговоров с потенциальными клиентами и имеем определенный «портфель заказов». Думаю, что эта ситуация значительно активизируется в 2014 г., по мере поставки двухсторонних шипорезных станков ProfiShare заказчиком.

Хочу особо подчеркнуть, что очень много клиентов высказало свое удовлетворение и благодарность, что именно такой мощный концерн, как Weingig сконструировал и начал выпуск подобного оборудования».

Что особенно привлекает клиентов в вашей разработке?

«Наш «Технологический день» на предприятии Grecon, прошедший 06.11.2013 в Альфельде (Alfeld), собрал много наших заказчиков и специалистов из различных отраслевых предприятий. Все они положительно отзывались о мощной, надежной и высококачественной конструкции станка. Профессионалы отмечали стабильность его работы, которая гарантирует не только соблюдение точной геометрии деталей, но и длительный срок эксплуатации при неизменности технических характеристик. Клиенты были поражены тем комплексом различных оригинальных и современных технических решений, которые нашли воплощение в станке. Усовершенствование коснулось всей технологии управления, цепных систем подачи, аспирации и многого другого»...

Какие технические и конструктивные изменения вносились вами в модели ProfiShare при поставке их конкретным заказчиком?

«В целом конструкция двухстороннего шипорезного станка ProfiShare не требует каких-то дополнительных изменений. В конкретных запросах клиентов поднимаются вопросы дальнейшего развития, к примеру, агрегатов для осуществления специальной обработки разнообразных заготовок - до интегрирования в новый станок узлов для изготовления элементов садовой мебели, беседок и других.

Это полностью соответствует политике нашей компании: Grecon всегда производит станки и линии с учетом индивидуальных потребностей клиентов и для выполнения их конкретных задач.

В наступающем, 2014 г. на нашем предприятии запланирован выпуск еще одной модели двухстороннего шипорезного станка - меньшего по габаритам и очень компактного. Эта установка будет предназначена для выполнения более простых задач».

Киев - Москва - Альфельд



www.weinig.com